

## Halterungen / Bodenplatten für Gewindestangen

1. Die Gewindestangen sind im 3D-Druckverfahren hergestellt. Systembedingt sind daher einige kleiner Nacharbeiten erforderlich.
2. Bohren Sie bitte die Öffnung für die Gewindestange mit einem 6mm Bohrer auf und entfernen anschließend die Fäden, die sich in der Öffnung befinden.
3. Wenn das Einsetzen der M6/M8-Muttern Probleme macht, ziehen Sie bitte diese mit einer Schraube oder einer Mutter auf der Gewindestange in die vorgesehene Öffnung.
4. Wenn die Mutter fixiert ist, drehen sie die Gewindestange bis zum Boden ein und sichern diese mit einer entsprechenden Mutter (Beilagscheibe nicht vergessen!) auf der Oberseite. Dadurch stellen Sie ein stabile Verbindung her.
5. Für ein spannungsfreie Montage messen Sie bitte die Standpunkte der Bodenplatten exakt aus und verschrauben dann die Platten mit Ihrer Anlagengrundplatte.
6. **WICHTIG:** Die neueren Versionen (ab 08.2022) haben keine Vertiefung für die Senkkopfschrauben. **Bitte verwenden Sie für die Befestigung auf der Bodenplatte Ihrer Anlage Schrauben mit Linsen- oder Zylinderkopf in Verbindung mit einer Beilagscheibe.** Sie erzielen dadurch eine höhere Festigkeit der Verbindung und vermeiden, dass die Platte aus 3D-Druck gequetscht wird.

Ich wünsche viel Spaß bei der Arbeit

Peter Stern

Geiselhöring, 18.08.2022